

가천교

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터	
S1 바닥판하면	52	53	51	57	51.1	80	90 °	방법1	43.1	
	55	53	51	56		80	-3.0	방법2	44.1	
	51	45	45	54		Ⅱ		평균	43.6	
	43	52 *	40	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	51	52	56	43		51.1	48.0	강도	28.4	
S3 바닥판하면	57	42	47	45	51.7	80	90 °	방법1	44.1	
	54	44	58	56		80	-2.9	방법2	44.7	
	44	56	49	50		Ⅱ		평균	44.4	
	53	58	54	55		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	54	44	58	56		51.7	48.8	강도	28.9	
S7 바닥판하면	52	49	49	50	50.0	80	90 °	방법1	41.7	
	50	49	54	55		80	-3.1	방법2	43.4	
	57	50	53	51		Ⅱ		평균	42.5	
	45	54	45	45		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	49	52	40		50.0	46.9	강도	27.6	
S9 바닥판하면	53	51	52	57	50.7	80	90 °	방법1	42.6	
	45	45	53	46		80	-3.0	방법2	43.9	
	52	50	53	51		Ⅱ		평균	43.2	
	52	53	45	45		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	55	53	52	50		50.7	47.6	강도	28.1	
S2-G1 거더	49	50	45	43	48.2	80	0 °	방법3	62.0	
	52	49	43	45		80	0	방법4	72.3	
	50	51	49	51		Ⅱ		평균	67.1	
	48	45	53	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	48	49	46		48.2	48.2	강도	43.6	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 + 15.2 \times R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

가천교

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
S3-G2 거더	49	48	51	50	49.1	<u>80</u>	0 °	방법3	63.4	
	48	41	53	52		80	0.0	방법4	74.3	
	51	49	54	52		Ⅱ		평균	68.8	
	50	50	45	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	44	45	49	50		49.1	49.1	강도	44.7	
S5-G2 거더	48	49	51	52	49.9	<u>80</u>	0 °	방법3	64.6	
	53	52	50	50		80	0.0	방법4	76.2	
	48	48	47	46		Ⅱ		평균	70.4	
	44	50	50	52		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	51	51	54	51		49.9	49.9	강도	45.7	
A1 교대	48	48	44	47	46.3	<u>80</u>	0 °	방법1	41.0	
	49	45	44	42		80	0.0	방법2	42.9	
	43	48	49	50		Ⅱ		평균	41.9	
	51	45	44	44		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	44	51	49	40		46.3	46.3	강도	27.3	
A2 교대	51	49	44	44	46.5	<u>80</u>	0 °	방법1	41.2	
	43	45	49	44		80	0.0	방법2	43.1	
	44	44	49	49		Ⅱ		평균	42.1	
	43	46	46	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	49	48	48	45		46.5	46.5	강도	27.4	
P1 교각	50	48	49	51	48.4	<u>80</u>	0 °	방법1	43.6	
	47	49	45	46		80	0	방법2	44.4	
	49	42	45	50		Ⅱ		평균	44.0	
	50	50	50	51		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	49	49	49		48.4	48.4	강도	28.6	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P3 교각	43	51	52	42	47.2	80	0 °	방법1	42.1	
	50	50	47	51		80	0.0	방법2	43.6	
	47	43	51	51		Ⅱ		평균	42.8	
	41	49	47	48		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	47	41	43	49		47.2	47.2	강도	27.8	
P5 교각	51	46	43	47	48.3	80	0 °	방법1	43.5	
	51	52	53	52		80	0.0	방법2	44.4	
	48	45	43	41		Ⅱ		평균	43.9	
	41	41	50	53		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	51	52	53	52		48.3	48.3	강도	28.6	
P6 교각	49	50	52	50	49.5	80	0 °	방법1	45.0	
	44	44	48	47		80	0.0	방법2	45.2	
	46	52	52	47		Ⅱ		평균	45.1	
	48	57	51	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	51	51	51		49.5	49.5	강도	29.3	
P8 교각	49	44	50	51	46.7	80	0 °	방법1	41.5	
	44	49	45	48		80	0.0	방법2	43.2	
	47	49	47	46		Ⅱ		평균	42.3	
	44	45	47	41		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	44	45	49	50		46.7	46.7	강도	27.5	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

가천교

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	5.00	67.00	62.00	2.50	615	4
2	S9 바닥판하면	4.00	67.00	63.00	2.00	992	4
3	S3-G2 거더	5.00	50.00	45.00	2.50	324	4
4	A1 교대	4.00	100.00	96.00	2.00	2304	4
5	P3 교각	5.00	100.00	95.00	2.50	1444	4
6	P8 교각	6.00	100.00	94.00	3.00	982	4